

---

## NOTICIAS

---

### **60 AÑOS DE LA COLECCIÓN NACIONAL DE MAMÍFEROS (CNMA) DEL INSTITUTO DE BIOLOGÍA, UNAM APORTACIONES AL CONOCIMIENTO Y CONSERVACIÓN DE LOS MAMÍFEROS MEXICANOS**

---

En el marco de los festejos de los 100 años de la Universidad Nacional de México y del Año Internacional de la Biodiversidad, se publicó el libro: "60 Años de la Colección Nacional de Mamíferos (CNMA) del Instituto de Biología, UNAM. Aportaciones al Conocimiento y Conservación de los Mamíferos Mexicanos". El motivo de su elaboración fue conmemorar académicamente los 60 años de la fundación de la CNMA que se cumplieron en 2007. Para tal propósito, los editores, Dr. Fernando A. Cervantes, M. en C. Yolanda Hortelano Moncada y M. en C. Julieta Vargas Cuenca, de la Colección Nacional de Mamíferos (CNMA) del Instituto de Biología, UNAM, efectuaron una compilación de contribuciones que se elaboraron a partir de investigaciones científicas utilizando ejemplares depositados en la CNMA.

El resultado fue un conjunto de 27 artículos científicos de diversos temas mastozoológicos organizados en 13 secciones temáticas de al menos dos artículos cada una; 24 artículos están en español y 3 en inglés.



El libro también incluye introducción, dedicatoria, agradecimientos, prólogo (por el Maestro Óscar Sánchez Herrera), una mención de la trayectoria académica de los editores y listas de autores (61 nacionales y 9 extranjeros) y revisores (27 nacionales y 2 extranjeros). El número total de páginas es de 317. La portada del libro contiene imágenes que ilustran los componentes principales de la CNMA, como ejemplares en distintas formas de preservación, catálogos, instalaciones y personal académico; la contraportada muestra imágenes que ilustran trabajos de campo y resultados de investigación, así

como la divulgación popular del conocimiento mastozoológico que genera la CNMA.

La información que presenta esta obra puede ser de utilidad para estudiantes y profesores de diversos niveles educativos, investigadores y otros profesionales de áreas biológicas como la Bioinformática, Medicina Veterinaria, Antropología, y Arqueología, entre otras, así como para diversos sectores responsables de la política ambiental. El libro fue publicado por el Instituto de Biología, UNAM, en la Ciudad de México, D.F., en cuya sede se puede adquirir.

También puede ser comprado en el sistema de librerías universitarias o con tarjeta de crédito via internet en la tienda electrónica del Instituto de Biología, UNAM (<http://www.etienda.unam.mx>).

---

## LIBRO LOS FELINOS DE AMÉRICA: CAZADORES SORPRENDENTES

---

*Los Felinos de América: cazadores sorprendentes* es el cuarto libro de una serie sobre temas ambientales financiados por Telmex. Como sus predecesores, es un libro de arte que exalta la belleza e importancia biológica de los felinos y sus presas e invita a la conservación de los ecosistemas que habitan. Con textos amenos escritos para un público no especializado, los autores; Gerardo Ceballos, Rurik List, Rodrigo Medellín, Cristian Bonacic y Jesus Pacheco reúnen más de un siglo de trabajo en ecología, lo que garantiza un alto rigor científico en el contenido. En el prólogo, Paul Ehrlich menciona la importancia biológica de los felinos.



El primero de los cuatro capítulos que componen el libro, *Los felinos: maravillas de la evolución*, está escrito por Gerardo Ceballos y Rurik List, y describe la compleja evolución de los felinos en el continente. En segundo capítulo, *El jaguar: señor de las selvas*, Gerardo Ceballos describe la ecología del jaguar *Panthera onca* a través de su trabajo de una década en las selvas de Calakmul en Campeche. En el tercer capítulo, *El puma: de Alaska a la Patagonia*, Rurik List y Cristian Bonacic hacen un recorrido a lo largo del continente describiendo la variedad de hábitat y presas del puma *Puma concolor*.

En el cuarto capítulo *Los pequeños felinos: cazadores expertos*, Rodrigo Medellín narra la ecología de los felinos en dos secciones, los de las regiones tropicales (ocelote *Leopardus pardalis*, margay *L. wiedii*, tigrillo *L. tigrinus* y jaguarundi *Herpailurus yagouaroundi*) y los de las regiones templadas y frías (gato de las pampas *L. colocolo*, gato güiña *L. guigna*, gato de mato *L. geoffroyi*, gato andino *L. jacobita*, gato montés *Lynx rufus*, y lince

canadiense *Lynx canadensis*). En el epílogo, Gerardo Ceballos menciona la relevancia de la conservación de este grupo de mamíferos. Al final del libro, Jesus Pacheco presenta una guía de la historia natural de las 12 especies de felinos de América, con ilustraciones de Sergio de la Rosa y con mapas de distribución de la especie. El libro, que consta de 304 páginas, incluye más de 180 extraordinarias fotografías de 77 fotógrafos de todo el mundo.

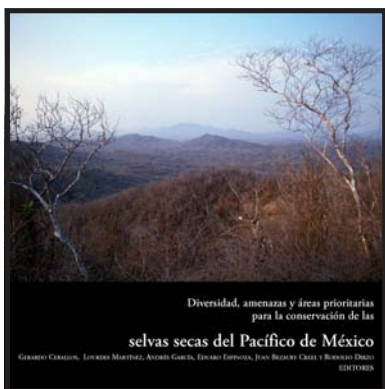
El libro puede ser adquirido en el Instituto de Ecología, UNAM en el Laboratorio de Ecología y Conservación de Fauna Silvestre y en tiendas de prestigio.

---

## **DIVERSIDAD, AMENAZAS Y ÁREAS PRIORITARIAS PARA LA CONSERVACIÓN DE LAS SELVAS SECAS DEL PACÍFICO DE MÉXICO**

---

El libro *Diversidad, amenazas y áreas prioritarias para la conservación de las selvas secas del Pacífico de México* editado por Gerardo Ceballos, Lourdes Martínez, Andrés García, Eduardo Espinoza, Juan Bezaury y Rodolfo Dirzo representa la primera compilación del estado actual del conocimiento de las selvas secas de México.



El libro está dividido en 3 secciones. En la primera se presenta la información referente a la estructura y función de las selvas secas mexicanas, su biodiversidad y su situación en el contexto mundial. En la segunda, se abordan los temas relativos al uso de los recursos vivos y los factores que ponen en riesgo a este ecosistema. Por último, la tercera sección del libro está dedicada a la conservación de las selvas secas e incluye un análisis muy notable de las prioridades de conservación que identifica 36 sitios cuya protección es necesaria para mantener la mayor parte de la diversidad biológica que representan las selvas secas.

El libro está profusamente ilustrado con mapas y fotografías. Es un trabajo meticulosamente cuidado y los autores de los diferentes capítulos son personas reconocidas en su área. El lenguaje del trabajo es ameno, presentando información científica actual, relevante y de forma accesible para un público no especialista.

Este libro representa parte del compromiso de los editores y autores por vincular la investigación científica con el bienestar humano y la conservación de las selvas secas.

Si desea adquirir este libro puede solicitarlo en el Instituto de Ecología de la UNAM en el laboratorio de Ecología y Conservación de Fauna Silvestre.